WINS Klej do EPDM

OPIS PRODUKTU

WINS Klej do EPDM to hybrydowy klej montażowy, jednoskładnikowy, utwardzający się pod wpływem wilgoci z powietrza, niezawierający rozpuszczalników, izocyjanianów, ani wody. Tworzy spoinę odporną na warunki atmosferyczne i promieniowanie UV. Posiada szybki i bardzo mocny chwyt początkowy, jest trwale elastyczny, charakteryzuje się wysoką siłą wiązania i doskonałą przyczepnością do większości podłoży. Jest odporny na wilgoć.

WINS Klej do EPDM przeznaczony jest do mocowania membran EPDM do podłoży przy montażu stolarki okiennej, wewnątrz i na zewnątrz budynków. EPDM zamontowany przy pomocy kleju WINS, wraz z pianą izolującą WINS Flex oraz foliami płynnymi WINS, tworzy odporne na wodę i wiatr połączenie ościeży z ościeżnicami, zapobiegające stratom energii, zawilgoceniu i zagrzybieniu złącza.

WINS Klej do EPDM jest produktem uzupełniającym systemy uszczelniania i izolacji WINS.

WINS Fix WINS Flex

WINS WINDOW INSULATION STANDARD

- Łatwa aplikacja
- Szybki montaż
- Szczelność
- Odporność na ekstremalne warunki pogodowe
- Odporność na wilgoć
- Wysoka przyczepność

ZASTOSOWANIE

C COMPLEMENTARY

Produkt ma doskonałą przyczepność do podłoży, takich jak: aluminium, PVC, drewno, bloczki silikatowe, beton komórkowy, pustaki ceramiczne, cegły, tynki, itp. Zabezpiecza przed wnikaniem wilgoci do złącza i pomieszczenia.

WINS NOWY STANDARD IZOLACJI OKIEN
NA BAZIE FOLII PŁYNNYCH

www.wins.tytan.pl

Selena FM S.A.
ul. Strzegomska 2-4,
53-611 Wrocław, Poland
tel.: +48 71 783 82 90
fax: +48 71 783 82 91
BDO: 00136566
e-mail: office@selena.com
www.selena.com

PARAMETRY TECHNICZNE

Czas pracy (w zależności od warunków otoczenia i właściwości podłoża)	5–15 min
Odporność na UV	5 lat
Emisja VOC	≤ 28
Wytrzymałość na oddzieranie, N/25 mm, połączenia membrana EPDM – podłoże z:	betonu zwykłego ≥ 25 betonu komórkowego ≥ 11 cegły ceramicznej ≥ 13
Tempo utwardzania	3–4 mm / 24 h
Odporność temperaturowa (utwardzony)	od -30°C do +80°C
Temperatura aplikacji	od +5°C do +30°C (optymalna ok. +20°C)

SPOSÓB UŻYCIA

Przed zastosowaniem należy zapoznać się z zaleceniami bezpieczeństwa w karcie charakterystyki produktu.

1. PRZYGOTOWANIE PODŁOŻA

Klejone powierzchnie muszą być równe, płaskie, wolne od zanieczyszczeń i substancji utrudniających klejenie. Należy usunąć wszystkie substancje zmniejszające przyczepność, odpylić. Podłoża mogą być lekko wilgotne (ok. 4% RH), ale należy unikać widocznej lub stojącej wody. Wilgotne podłoża (powyżej 4% RH) należy osuszyć za pomocą gorącego powietrza. Zaleca się odtłuszczenie EPDM, na przykład za pomocą izopropanolu.

2. PRZYGOTOWANIE PRODUKTU

Jeśli produkt ma za niską temperaturę, należy przenieść go do ciepłego pomieszczenia i pozostawić na co najmniej 24 godziny. Zamontować odpowiednio docięty aplikator oraz kiełbasę z klejem w pistolecie.

3. APLIKACJA

Aplikować liniami, a następnie rozprowadzić równomiernie na całej powierzchni, na przykład za pomocą szpachelki, zachowując spoinę o grubości ok. 1 mm. Dołożyć przyklejany element EPDM do podłoża i mocno przycisnąć. Korekta położenia klejonych powierzchni jest możliwa przez około 15 minut od chwili przyklejenia, bez odrywania klejonych elementów. Całkowite utwardzenie spoiny klejowej następuje po 3 dniach w temperaturze +23°C (+/- 2°C). Czas wiązania może ulec wydłużeniu w przypadku występowania niskiej wilgotności powietrza i niskiej temperatury.

4. PRACE PO ZAKOŃCZENIU APLIKACJI

Czyszczenie: sucha ściereczka lub benzyna ekstrakcyjna przed związaniem, mechanicznie po związaniu.
Nie myć rąk rozpuszczalnikami organicznymi.

WARUNKI APLIKACJI

TEMPERATURA POWIETRZA PRZY APLIKACJI	od +5°C do +30°C (optymalna ok. +20°C)
TEMPERATURA OPAKOWANIA I APLIKATORA	
TEMPERATURA PODŁOŻA PRZY APLIKACJI	

PARAMETRY APLIKACJI

MINIMALNA GRUBOŚĆ WARSTWY KLEJU	1 mm
CZAS UTWARDZANIA W TEMPERATURZE MIN. +23°C, 50% RH	3–4 mm / 24 h
ZUŻYCIE KIEŁBASY, 600 ML	350 g/m² *
TEMPERATURA SKŁADOWANIA	min. +5°C, maks. +30°C

* dokładne zużycie produktu uzależnione jest od jakości i równości podłoża, grubości nałożonej warstwy oraz sposobu zakotwienia stolarki budowlanej

Selena FM S.A.
ul. Strzegomska 2-4,
53-611 Wrocław, Poland
tel.: +48 71 783 82 90
fax: +48 71 783 82 91
BDO:
00136566
e-mail: office@selena.com
www.selena.com

PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Produkt można przechowywać do 12 miesięcy od daty produkcji w oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w suchym miejscu, zabezpieczając przed mrozem i przegrzaniem, w temperaturze od +5°C do +30°C. Szczegółowe informacje dotyczące transportu zawarte są w Karcie charakterystyki produktu.

NORMY I CERTYFIKATY

ITB KOT – 2021/1771

WINS NOWY STANDARD IZOLACJI OKIEN
NA BAZIE FOLII PŁYNNYCH

ZGODNY Z WYMAGANIAMI:

www.wins.tytan.pl

Selena FM S.A.
ul. Strzegomska 2-4,
53-611 Wrocław, Poland
tel.: +48 71 783 82 90
fax: +48 71 783 82 91
BDO:
00136566
e-mail: office@selena.com
www.selena.com